



# DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Nr urządzenia: .....

OBUDOWA NAWILŻACZA UE, UR

---

## Spis treści

1. Opis wykonania obudowy .....	3
2. Wymiary obudowy nawilżaczy UE / UR. ....	3
3. Konstrukcja obudowy nawilżaczy UE / UR .....	4
4. Montaż przewodów parowych na wyjściu z obudowy.....	6
5. Przestrzeń serwisowa obudowy nawilżacza. ....	7
6. Automatyka.....	8

## 1. Opis wykonania obudowy

Obudowa nawilżaczy UE i UR stanowi samonośny szkielet, wykonany z profili aluminiowych, połączony elementami wykonanymi z tworzywa sztucznego. Ściany i osłony serwisowe wykonane z blachy stalowej ocynkowanej wewnątrz oraz blachy powlekanej na zewnątrz, wypełnionej wełną mineralną, standardowo o grubości 50 mm. Obudowy zewnętrzne wyposażone są dodatkowo w daszek osłonowy z blachy powlekanej w celu zabezpieczenia przed warunkami atmosferycznymi. Konstrukcja obudowy jest posadowiona na pełnej ramie lub częściowych stopkach o wysokości 120 mm, wykonanej z kształtowników, z blachy ocynkowanej. W ramie wykonane są otwory ułatwiające transport oraz zakotwiczenie. Obudowa w standardzie jest wentylowana, posiada wentylator do obniżenia temperatury, który zabezpiecza przed zbyt wysoką temperaturą w obudowie. Opcjonalnie obudowa może być również zabezpieczona przeciw spadkowi temperatur poniżej temperatury zamarzania (termowentylator sterowany termostatem) oraz posiadać wyłącznik serwisowy wraz z jego okablowaniem.

## 2. Wymiary obudowy nawilżaczy UE / UR.

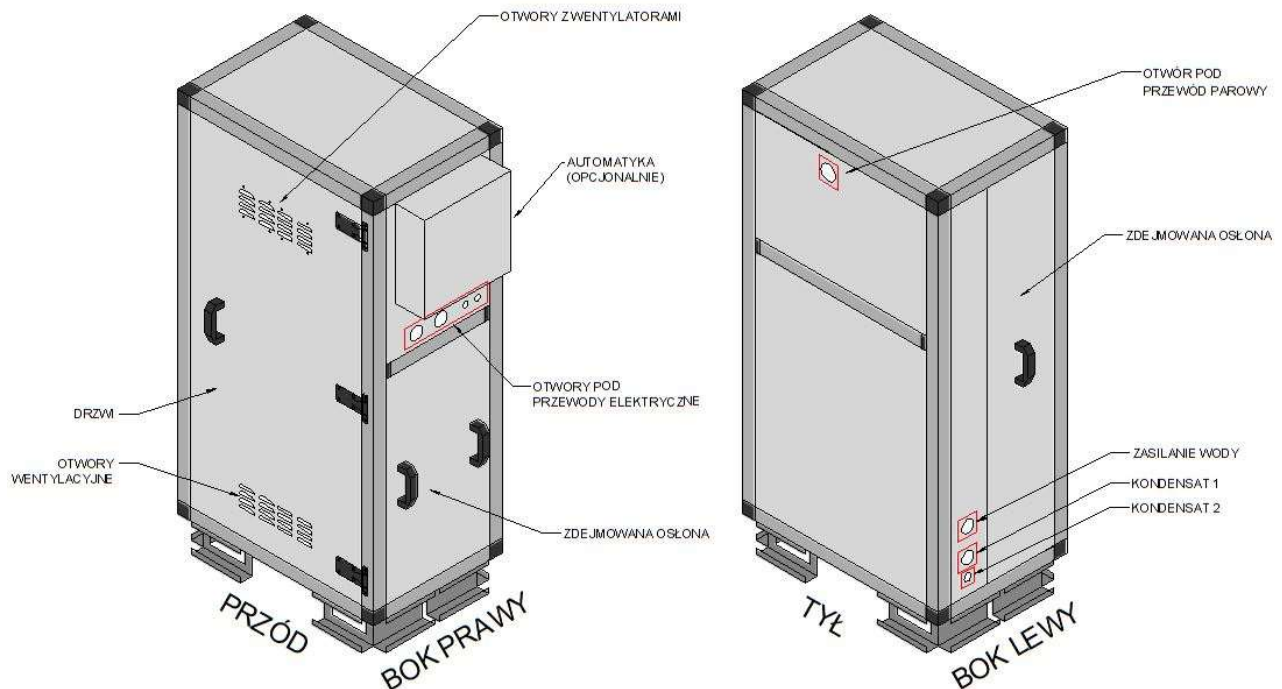
*Tab.1 Wymiary obudowy nawilżaczy parowych UE.*

Nawilżacz UE	Obudowa				Masa nawilżacza
	Szer.	Głęb.	Wys.	Masa	
	A	B	C	kg	kg
UE001- UE018	800	525	1500	60	17
UE025-UE045	900	625	1500	80	34
UE065	1000	715	1500	85	44
UE090-UE130	1500	715	1500	125	74
UE130+UE045 UE130+UE065	2500	715	1500	2100	118
UE130+UE090 UE130+UE130	3000	715	1500	250	148

*Tab.2 Wymiary obudowy nawilżaczy parowych UR.*

Nawilżacz UR	Obudowa				Masa nawilżacza
	Szer.	Głęb.	Wys.	Masa	
	A	B	C	kg	kg
UR002-UR013	900	525	1500	60	26
UR020-UR40	1000	715	1500	125	63
UR050-UR080	1500	715	1500	135	87

### 3. Konstrukcja obudowy nawilżaczy UE / UR



Rys. 1 Obudowa nawilżaczy do modeli UE001-UE130 oraz UR002 – UR080.

**PRZÓD** – Na przodzie obudowa posiada drzwi z rączką oraz otwory wentylacyjne z wentylatorem pozwalające na cyrkulację powietrza i obniżenie temperatury w obudowie.

**BOK PRAWY** - posiada otwory pod przewody elektryczne – zasilania oraz przewód dodatkowy (sterowanie lub przewód czujnika). Bok ten posiada osłonę zdejmowaną w celu ułatwienia dostępu serwisowego.

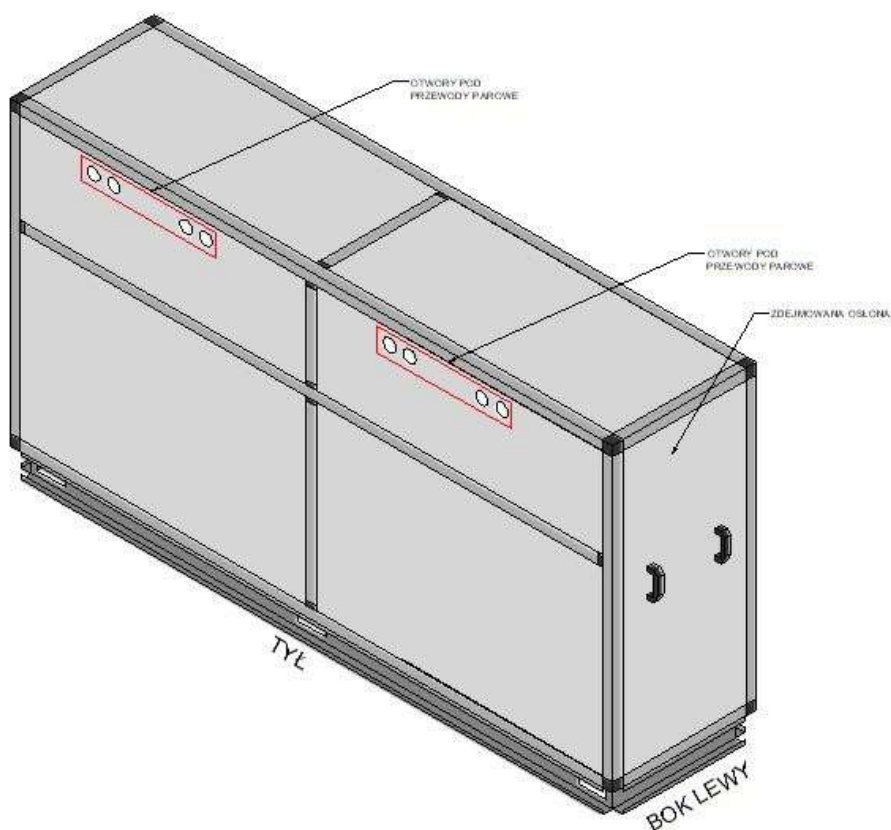
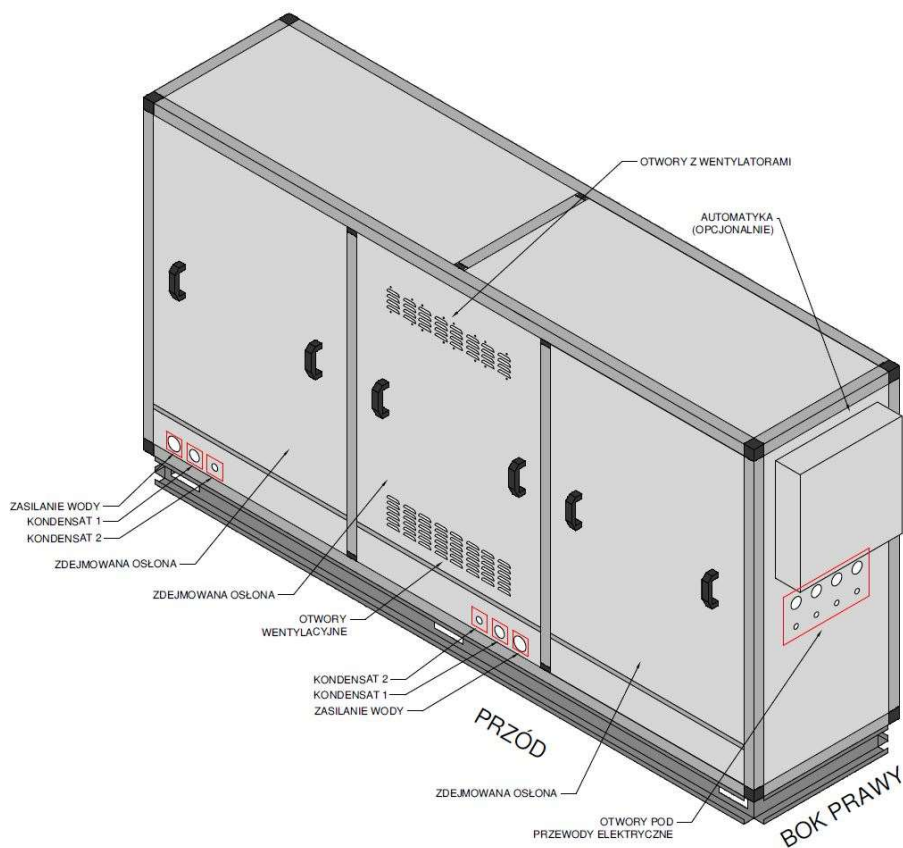
**UWAGA!** Jeżeli obudowa zakupiona jest z wyłącznikiem serwisowym – na prawym boku obudowy montowana zostaje skrzynka z tymże wyłącznikiem. Wymiar skrzynki zależy od wielkości nawilżacza.

**BOK LEWY** – Na lewym boku obudowa posiada trzy otwory zaznaczone na rysunku 1, które przeznaczone są pod przewody zasilające urządzenie w wodę, spust wody oraz dolny wylot wody ze zbiornika (modele UE25...UE130). Bok ten posiada osłonę zdejmowaną w celu ułatwienia dostępu serwisowego. Otwory zabezpieczone są naklejkami. Podczas instalacji przewodów oznakowanie należy usunąć i odpowiednio zabezpieczyć otwory montażowe.

**TYŁ** – na tylnej osłonie obudowy znajdują się otwory, przez które wyprowadzane są przewody pary. Liczba otworów pod te przewody zależy jest od modelu nawilżacza oraz ilości lanc, którą ten nawilżacz obsługuje. Otwory zabezpieczone są naklejkami. Podczas instalacji przewodów parowych oznakowanie należy usunąć i odpowiednio zabezpieczyć otwory montażowe.

**UWAGA!** Nie ma możliwości wyprowadzenia przewodów parowych innymi otworami niż tymi specjalnie przygotowanymi w górnej części tylnej osłony!

Rys. 2 Obudowa nawilzaczy do modeli UE130+UE045, UE130+UE065, UE130+UE130.



**PRZÓD** – Na przodzie obudowa posiada trzy osłony zdejmowane z rączkami. Pod lewą i środkową osłoną znajdują się otwory pod przewody zasilające urządzenie w wodę, spust wody oraz dolny wylot wody ze zbiornika. Środkowa osłona jest wyposażona w otwory wentylacyjne z wentylatorami, zapewniającymi cyrkulację powietrza wewnątrz obudowy.

**UWAGA!** Jeżeli obudowa zakupiona jest z wyłącznikiem serwisowym – na bocznej prawej osłonie obudowy montowana zostaje skrzynka z tymże wyłącznikiem. Wymiar skrzynki zależy od wielkości nawilzacza.

**BOK LEWY** - Bok ten posiada osłonę zdejmowaną, w celu lepszego dostępu serwisowego do nawilzacza.

**BOK PRAWY** - Bok ten posiada osłonę stałą, opcjonalnie w tym miejscu znajdują się rozdzielnica automatyki wraz z otworami pod przewody elektryczne.

**TYŁ** – na tylnej, górnej osłonie obudowy znajdują się otwory, przez które wyprowadzane są przewody pary. Liczba otworów pod te przewody zależna jest od modelu nawilzacza oraz ilości lanc, którą ten nawilzacz obsługuje. Otwory są zabezpieczone naklejkami. Podczas instalacji przewodów parowych oznakowanie należy usunąć i odpowiednio zabezpieczyć otwory montażowe.

**UWAGA!** Nie ma możliwości wyprowadzenia przewodów parowych innymi otworami niż tymi specjalnie przygotowanymi w górnej części tylnej osłony!

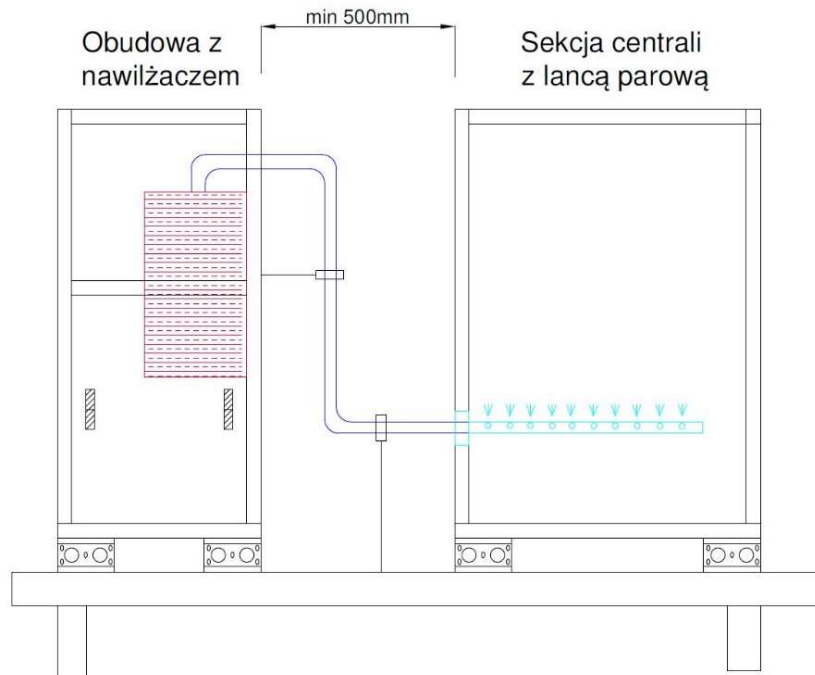
#### 4. Montaż przewodów parowych na wyjściu z obudowy.

Obudowa do nawilzaczy parowych i rezystancyjnych jest elementem wolnostojącym posadowionym obok centrali. Minimalna odległość odsunięcia wynosi 500 mm od centrali w przypadku montażu od strony inspekcyjnej sekcji nawilżania centrali wentylacyjnej w której umieszczona jest lanca parowa. Odległość wyjścia parowego z nawilzacza do przyłącza lancy parowej nie powinna przekraczać 3000 mm w linii przewodu parowego. Przewód parowy zaznaczony kolorem niebieskim na Rys. 4 zaleca się mocować do obudowy lub do podłoża za pomocą obejm oraz izolować otuliną kauczukową. Elementy te nie wchodzi w skład obudowy i należy je zakupić przed przystąpieniem do poprawnego montażu przewodów parowych. Informację o średnicy przewodu parowego znaleźć można w DTR nawilzaczy parowych, jest ona uzależniona od wielkości nawilzacza.

**UWAGA!** Przewód parowy należy zawsze montować w taki sposób, aby umożliwić swobodny spływ ewentualnego kondensatu do lancy parowej wewnątrz centrali. Przewód parowy powinien być zawsze montowany powyżej lub na poziomie przyłącza lancy parowej. Nie może dojść do stworzenia przegięcia przewodu w którym zbierać się będzie kondensat!

**UWAGA!** Przed przystąpieniem do prac instalacyjnych należy zapoznać się również z dokumentacją techniczno-ruchową dostarczoną przez producenta nawilzaczy oraz centrali wentylacyjnej.

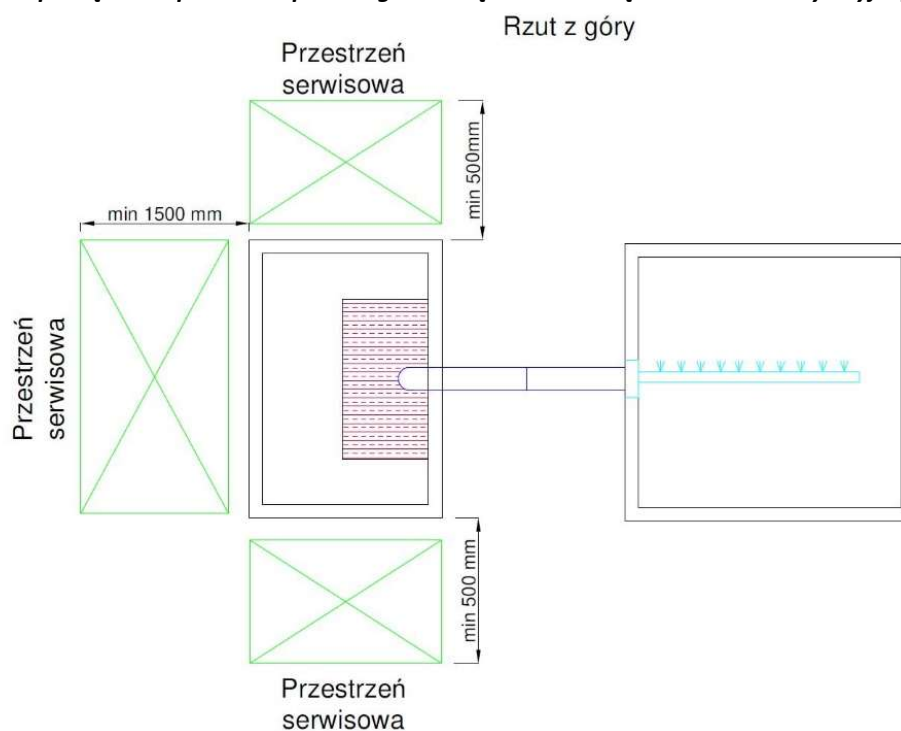
**Rys. 3 Schemat podłączenia przewodu parowego z lancą umieszczoną w centrali wentylacyjnej.**



## 5. Przestrzeń serwisowa obudowy nawilżacza.

Na Rys. 4 zostały wrysowane zielone pola, które przedstawiają minimalną przestrzeń potrzebną do serwisowania zabudowanego nawilżacza wraz z wymiarami. Obudowa nawilżacza z każdej zaznaczonej strony posiada zdejmowane osłony, które umożliwiają dostęp do wnętrza obudowy.

**Rys. 4 Schemat podłączenia przewodu parowego z lancą umieszczoną w centrali wentylacyjnej – rzut z góry.**



## 6. Automatyka

Obudowa nawilzacza w standardzie jest wentylowana poprzez wentylator do obniżenia temperatury, który zabezpiecza przed zbyt wysoką temperaturą w obudowie. Obudowa może być również zabezpieczona przeciw spadkowi temperatur poniżej temperatury zamarzania (termowentylator sterowany termostatem). Obudowa może być rozbudowana o rozłącznik serwisowy wraz z okablowaniem elementów obudowy zgodnie ze schematem na Rys. 5.

**UWAGA!** Podstawowe czynności zawarte są w dokumentacji technicznoruchowej dostarczonej wraz z automatyką Clima Gold. Jeżeli urządzenie zostanie wyposażone w inną automatykę niż Clima Gold to dostarczenie dokumentacji leży po stronie dostawcy automatyki.

**UWAGA!** Podłączenie elektryczne nawilzacza parowego opisane jest szczegółowo w dokumentacji technicznoruchowej dostarczonego nawilzacza oraz centrali wentylacyjnej.

**Rys. 5 Schemat elektryczny podłączenia grzałki i wentylatora obudowy.**

